

# Tablets empresariales resistentes ET60/ET65

## Las tablets resistentes Android™ para empresas más versátiles

Maximice la productividad y la eficiencia con tablets para empresas que ofrecen más —más características, más potencia, más seguridad, más resistencia y más versatilidad. Ponga estas tablets a trabajar en los entornos más exigentes —además de ofrecer el diseño atractivo de los dispositivos de gran consumo, son verdaderas todoterreno, listas para soportar el polvo y la suciedad de fábricas y almacenes, las condiciones de cámaras congeladoras, las vibraciones constantes de las carretillas elevadoras y otros vehículos y cualquier fenómeno atmosférico (nieve, hielo, lluvia, polvo y calor y frío extremos). Estas tablets incomparablemente flexibles pueden ser lo que usted necesite: una tablet, una alternativa a un portátil o un terminal de carretilla. En cuanto a características, estos robustos dispositivos ofrecen una enorme potencia de procesamiento, energía de batería, capacidad de captura de datos, las opciones de conectividad inalámbrica más recientes y mucho más. Además, Mobility DNA™ añade un valor incomparable gracias a características que facilitan el uso y la gestión de las tablets. Cuando la tarea exige una tablet resistente, independientemente de las características que necesite, la ET60/ET65 está a la altura de las circunstancias.



### Un nuevo concepto de resistencia

#### Diseñada para encargarse prácticamente de todo

Esta tablet ha sobrevivido más pruebas en el mundo real que cualquier otra de su categoría. Se ha sometido a pruebas de resistencia a caídas, está diseñada para cámaras congeladoras y calor extremo, es resistente al polvo y la corrosión —y se puede poner bajo el chorro de una manguera cuando se ensucia. También ha superado pruebas de vibración, choque térmico, radiación solar y niebla salina para garantizar que es capaz de soportar impactos constantes en carretillas elevadoras, vibraciones en vehículos, oscilaciones rápidas y amplias de temperatura y exposición prolongada a la luz solar. ¿El resultado? Una tablet que ofrece excelente rendimiento prácticamente en cualquier lugar, desde entornos exigentes en almacenes y fábricas hasta emplazamientos exteriores impredecibles en puertos y patios, servicios sobre el terreno y seguridad ciudadana.

#### Una pantalla que se puede ver en cualquier sitio

Vea fácilmente la superluminosa pantalla de 1000 nits con cualquier tipo de iluminación, incluso en exteriores con luz solar intensa o en interiores en fábricas o almacenes escasamente iluminados. Dos de los componentes más vulnerables del dispositivo (la pantalla y la ventana de salida opcional del escáner) están protegidos con Gorilla Glass para evitar roturas y arañazos.

#### Un ciclo de vida extraordinario de cuatro años

A diferencia de muchos dispositivos, la ET60/ET65 estará disponible para su venta durante cuatro años, lo que elimina el coste y la complejidad de los despliegues de modelos mixtos. Y con servicio ampliado de otros cuatro años, obtendrá un total de ocho años de servicio y asistente.

### Consiga lo más avanzado en flexibilidad —mucho más que una tablet

#### Conviértala en un terminal de carretilla

No tiene más que acoplar la ET60 o la ET65 a la nueva base de conexión para vehículo con patente en trámite para su montaje en una carretilla elevadora u otro vehículo de manipulación de materiales. El panel táctil y el teclado para almacén están calefactados cuando se encuentran en la base de conexión para vehículo, una característica que ninguna otra tablet ofrece actualmente. Incluso en cámaras congeladoras y otros entornos con condensación, la pantalla no acumula vaho y siempre resulta clara y fácil de ver. Además, no se produce hielo en el teclado, que se encuentra listo en todo momento para la entrada de datos. Todas las funciones del dispositivo son de fácil acceso, incluido el conector de expansión de la parte posterior que permite añadir nuevas opciones. Elija un teclado opcional para facilitar la entrada de datos sobre la marcha a los operarios de carretillas elevadoras.

**Cuando el trabajo requiera una tablet resistente, recurra a la que ofrece más: más características, más potencia, más seguridad, más resistencia y más versatilidad.**

Para obtener más información, visite [www.zebra.com/et6x](http://www.zebra.com/et6x)

## **Cree un ordenador portátil 2 en 1**

Basta acoplar el accesorio de teclado con bisagra de fricción para obtener toda la funcionalidad de dos dispositivos: una tablet y un ordenador portátil para entrada intensiva de datos.

## **La tablet más potente de su categoría**

### **Un procesador pensado para hoy y para el futuro**

La potente plataforma Qualcomm® 6490 de ocho núcleos a 2,7 GHz es válida para las redes más rápidas (5G y Wi-Fi™ 6E), además de inteligencia artificial y aprendizaje automático para permitir el uso de las aplicaciones de hoy y del futuro.

### **Todas las conexiones inalámbricas más potentes**

La compatibilidad con redes privadas 5G y Citizens Band Radio Service (CBRS)<sup>1</sup> proporcionan conectividad inalámbrica móvil privada muy segura y rentable en grandes áreas, como puertos y patios. La compatibilidad con 5G y Wi-Fi 6E proporciona a los trabajadores dentro de sus instalaciones y sobre el terreno conexiones inalámbricas ultrarrápidas y fiables. Y la SIM física y la eSIM permiten que los dispositivos se conecten tanto a una red móvil privada 5G o CBRS como a la red móvil pública, lo que brinda conectividad perfecta dentro y fuera de las instalaciones.

### **Toda la potencia de batería que necesitan sus trabajadores**

Por muy exigentes que sean sus aplicaciones, siempre podrá contar con energía para turnos completos o para varios turnos con la batería estándar o de ampliación. Las baterías son extraíbles, por lo que la tablet nunca está fuera de servicio para cargarla. El supercondensador suministra energía constante durante los cambios de batería para que jamás se pierdan datos. Y las baterías PowerPrecision+ proporcionan la inteligencia necesaria para detectar, localizar y eliminar del grupo de baterías las que se encuentren en mal estado, entre otras prestaciones.

### **Funcionamiento sin batería**

¿Piensa montar la tablet en una carretilla elevadora u otro vehículo de almacén? Conecte simplemente la ET60/ET65 al vehículo, eliminando la necesidad de comprar y mantener baterías.

### **Mantenga la seguridad de sus dispositivos cada minuto del día**

LifeGuard™ for Android proporciona parches del sistema operativo y actualizaciones de seguridad regulares y oportunas durante toda la vida útil de sus tablets, protegiendo sus datos de hackers e infracciones. La compatibilidad con redes privadas 5G y CBRS ofrece control total de las conexiones celulares, con protección adicional a través de cifrado requerido de SIM y eSIM. Aumente la seguridad de su información más sensible con la compatibilidad con tarjetas de acceso común (CAC).

## **Atiende todas las necesidades de escaneo de códigos de barras**

¿Solo necesita capturar códigos de barras de vez en cuando? Gracias al software integrado puede capturar códigos de barras con la cámara trasera de 16 MP tal como se entrega el dispositivo. ¿Necesita escanear una gran cantidad de códigos de barras? El motor de escaneo 1D/2D de alcance avanzado SE55 opcional con tecnología IntelliFocus™ captura cualquier código de barras en prácticamente cualquier estado en una fracción de segundo con un rango de escaneo extraordinario, desde casi en contacto hasta una distancia de 12 m/40 pies.

### **Automatice la captura de datos**

Utilice la cámara trasera para reconocer y capturar automáticamente matrículas, números de bastidor, números de identificación de neumáticos, documentos de identificación, lecturas de contadores y números de contenedores de envío gracias a OCR Wedge. La información se formatea correctamente y se envía al instante a la aplicación, sin necesidad de costosa y laboriosa programación.<sup>2</sup>

### **Máxima potencia Android**

Simplifique la multitarea y aumente la productividad con las últimas prestaciones de Android. Los usuarios pueden iniciar y cambiar fácilmente de aplicación sobre la marcha con la nueva barra de tareas —y arrastrar y soltar para abrir dos aplicaciones simultáneamente en modo de pantalla dividida. Y gracias a la compatibilidad hasta Android 16, los dispositivos que compre hoy serán compatibles con las nuevas funciones empresariales del futuro.

## **Lleve la productividad del personal y el valor de los dispositivos a una nueva dimensión con Mobility DNA, exclusiva de Zebra**

### **Las herramientas de software más completas y contrastadas del sector**

Las herramientas que simplifican la integración de dispositivos permiten crear aplicaciones sofisticadas que aprovechan al máximo la capacidad de los dispositivos, desarrollar completas aplicaciones web y capturar e integrar fácilmente datos de códigos de barras en las aplicaciones, todo ello sin necesidad de escribir código. Las herramientas que ofrecen despliegue rápido y sencillo permiten que los dispositivos se aprovisionen por sí mismos tal como se entregan, así como preparar varios o miles de dispositivos con solo escanear un código de barras o tocar un identificador NFC. Las herramientas que simplifican la gestión de dispositivos permiten localizar fácilmente dispositivos extraviados. Dispondrá además de conexiones Wi-Fi superiores y fiables, control sobre los Google Mobile Services que desee activar y una forma sencilla de comprobar los principales sistemas para evitar desplazamientos innecesarios al taller de reparaciones. Y las herramientas que aumentan la productividad en el trabajo permiten a los trabajadores gestionar fácilmente los accesorios Bluetooth, utilizar un teclado diseñado para los datos, restringir aplicaciones y funciones de los dispositivos para mantener a los trabajadores centrados en el trabajo, capturar códigos de barras en varias etiquetas con solo pulsar el botón de escaneo y mucho más.

# Especificaciones

## Características físicas

Dimensiones	10,8 pulg. (An.) x 7,8 pulg. (Lo) x 0,7 pulg. (Al) 275 mm (An) x 199 mm (Lo) x 18,3 mm (Al)
Peso	1074 g/2,3 libras
Pantalla	10,1 pulg. WUXGA (1920 x 1200)—1000 nits; vinculada ópticamente al panel táctil
Panel táctil	Tactilidad capacitiva de multimodo con introducción de datos con el dedo o con guantes o con lápiz conductivo (de venta por separado); Corning® Gorilla® Glass; rechazo de gotas de agua; revestimiento antimanchas resistente a las huellas dactilares
Ranura de ampliación	Tarjeta microSD accesible por el usuario; admite hasta de 2 TB
Conectividad	2 puertos USB 3.1 Type A; 1 puerto USB 3.1 Type C (con compatibilidad con DisplayPort 1.2)
Puertos de interfaz y ampliación	Conector de acoplamiento (carga y datos); conector de teclado; 1 USB 2.0 (E/S posterior - solo host)
Notificaciones	Tono sonoro; 2 LED multicolores
Audio	Altavoces estéreo y dos micrófonos; compatibilidad con auriculares a través de puerto USB o Bluetooth; compatibilidad con altavoz/micrófono
Botones	Alimentación; Escaneado; Subir/bajar (volumen o brillo); tres teclas programables
Compatibilidad con escáner externo	HID a través de USB y Bluetooth®; SSI a través de USB y Bluetooth para DS/LI 36XX, RS5100 y RS6100

## Características de rendimiento

CPU	Qualcomm® 6490 de 8 núcleos, 2,7 GHz
Sistema operativo	Se puede actualizar a Android 16
Memoria	8 GB de RAM/128 GB de Flash UFS

## Entorno de usuario

Temp. funcionamiento	Batería estándar: De -20 °C a 55 °C/de -4 °F a 131 °F Batería de ampliación: De -30 °C a 55 °C/de -22 °F a 131 °F Configuraciones sin batería De -30 °C a 60 °C/de -22 °F a 140 °F
Temp. almacenamiento	De -40 °C a 70 °C/de -40 °F a 158 °F
Humedad	Del 5 % al 95 % sin condensación (estándar); del 5 % al 95 % con condensación (versión para cámaras frigoríficas con pantalla táctil calefactada)
Especificaciones para caídas	Caídas de 1,5 m/4 pies sobre hormigón conforme a MIL-STD-810H
Sellado	IP66 de acuerdo con IEC 60529
Vibración	MIL-STD-810H Método 514.8 en funcionamiento, MIL-STD-810H Método 514.8 E-1 Integridad mínima 7,7 Grms en reposo
Choque térmico	De -40 °C a 70 °C/de -40 °F a 158 °F

## LAN inalámbrica

Radio	IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/d/h/i/r/k/v/w/mc/ax; 2x2 MU-MIMO; Wi-Fi 6E (802.11ax); Wi-Fi™ Certified; Wi-Fi™ 6E Certified; banda doble simultánea; IPv4, IPv6
Velocidad de datos	6 GHz: 802.11ax - 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz - hasta 2402 Mbps; 5 GHz: 802.11a/n/ac/ax - 20 MHz, 40 MHz, 80 MHz, 160 MHz - hasta 2402 Mbps; 2,4 GHz: 802.11b/g/n/ax - 20 MHz - hasta 286,8 Mbps
Canales de funcionamiento	Canales 1-13 (2401-2483 MHz): 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13; Canales 36-165 (5150-5850 MHz): 36, 40, 44, 48, 52, 56, 60, 64, 100, 104, 108, 112, 116, 120, 124, 128, 132, 136, 140, 144, 149, 153, 157, 161, 165; Canales 1-233 (5925-7125 MHz); Ancho de banda de canal: 20/40/80/160 MHz; Los canales/las frecuencias y los anchos de banda reales de funcionamiento dependen de la normativa y de la agencia de certificación.
Seguridad y cifrado	WEP (40 o 104 bits); WPA/WPA2 Personal (TKIP y AES); WPA3 Personal (SAE); WPA/WPA2 Enterprise (TKIP y AES); WPA3 Enterprise (AES) — EAP-TTLS (PAP, MSCHAP, MSCHAPv2), EAP-TLS, PEAPv0-MSCHAPv2, PEAPv1-EAP-GTC, LEAP y EAP-PWD; modo WPA3 Enterprise de 192 bits (GCMP256) - EAP-TLS; Enhanced Open (OWE)
Itinerancia rápida	Caché PMKID; 802.11r (Over-the-Air); OKC
Certificaciones	Certificaciones de Wi-Fi Alliance Wi-Fi CERTIFIED n; Wi-Fi CERTIFIED ac; Wi-Fi CERTIFIED 6; Wi-Fi Enhanced Open; WPA2-Personal; WPA2-Enterprise; WPA3-Personal; WPA3-Enterprise (incluye modo de 192 bits); Protected Management Frames; Wi-Fi Agile Multiband; WMM; Wi-Fi Direct

## LAN inalámbrica (solo ET65)

Ranuras SIM	1 eSIM, 1 nano SIM
Bandas de frecuencia	5G FR1: n1/2/3/5/7/8/12/13/14/20/25/26/28/29/30/38/40/41/48/66/71/77/78 4G: B1/2/3/4/5/7/8/12/13/14/17/20/25/26/28/29/30/38/39/40/41/42/43/46/48/66/71 3G: B1/2/4/5/8
Redes privadas LTE/5G	compatibles
GNSS	GPS, GLONASS, Galileo, Beidou, QZSS, Dual-Band GNSS —L1/G1/E1/B1 simultáneo (GPS/QZSS, GLO, GAL, BeiDou) + L5/E5a/BD5B2a (GPS/QZSS, GAL, BeiDou); a-GPS; compatible con XTRA

## PAN inalámbrica

Bluetooth	Bluetooth v5.2 Clase 1, Bluetooth Low Energy (BLE)
NFC	Tarjetas ISO 14443 tipos A y B; FeliCa e ISO 15693

## Mercados y aplicaciones

### Almacén y distribución

- Carga/descarga (contenedores y pallets) Muelle cruzado
- Gestión de patios
- Gestión del inventario
- Selección
- Almacenamiento en frío
- Comunicaciones entre el personal

### Fabricación

- Gestión de la planta de fabricación
- Mantenimiento y reparaciones
- Control de calidad
- Cumplimiento de seguridad e inspecciones
- HMI móvil
- Comunicaciones entre el personal

### Servicio sobre el terreno

- Rutas y despacho
- Órdenes de trabajo móviles
- Comprobante de servicio
- Lectura de contadores
- Inspección y cumplimiento
- Seguimiento del personal

### Seguridad ciudadana

- Informes de incidencias y cuidado de pacientes
- Rutas y despacho
- Gestión de inventario en vehículo
- Comunicaciones entre el personal
- Seguimiento del personal

## Entorno de usuario

Descarga electrostática	Descarga de aire de $\pm 15$ kV; contacto de $\pm 8$ kV; indirecta de $\pm 8$ kV
Niebla salina	48 horas en solución al 5 % a 35 °C/95 °F
Radiación solar	EN/IEC 60068-2-5 radiación solar distribución de energía espectral, 1120 W/m <sup>2</sup> en superficie de la pantalla; temperatura ambiente: 40 °C/140 °F; duración de la irradiación: 24 horas
Impacto	Caída de bola de acero (130 g) desde 75 cm de altura
Certificación para áreas peligrosas	Clase 1 Division 2 <sup>3</sup>

## Alimentación

Carga	A través de puerto USB Type-C (compatible con USB PD3.0) o base opcional
Batería	Capacidad estándar: 8920 mAh Capacidad ampliada: 17 840 mAh Modo de cambio en caliente de la batería
Supercondensador	Configuraciones sin batería: 5 minutos de funcionamiento <sup>4</sup>
Duración de la batería	Batería estándar: 10 horas en interiores (WLAN activada, 50 % de retroiluminación); Batería de ampliación: 20 horas en interiores (WLAN activada, 50 % de retroiluminación) <sup>4</sup>
Tiempo de carga de la batería	Batería estándar: 2,5 h del 4 % al 80 % con fuente de alimentación de 45 W; Batería de ampliación: 5,5 h del 4 % al 80 % con fuente de alimentación de 45 W

## Sensores

Sensor de luz ambiental	Ajusta automáticamente el brillo de la pantalla
Magnetómetro	eCompass
Sensor de movimiento	Giroscopio de 3 ejes; acelerómetro de 3 ejes
Sensor de humedad	Entrada de control para pantalla calefactada

## Captura de datos

Escáner opcional	Motor de escaneado 1D/2D de alcance avanzado SE55 con tecnología IntelliFocus™
Cámara trasera	16 MP con autofocus; el LED del flash genera una luz blanca equilibrada
Cámara delantera	8 MP; cubierta mecánica para privacidad
Escaneado con cámara	Códigos de barras 1D/2D; OCR opcional para documentos, matrículas, números de bastidor, etc.

## Características de seguridad

Validación FIPS 140-2 (ISO 19790) y certificación Common Criteria (ISO 15408);  
La criptografía FIPS 140-2 puede habilitarse en determinadas configuraciones mediante una solicitud de SKU personalizada; admite inicio verificado e inicio seguro

## Periféricos y accesorios

Accesorios incluidos: base de conexión para vehículo; teclado<sup>3</sup>; lector de CAC<sup>3</sup>; lector de RFID<sup>3</sup>; cargador de batería de 2 ranuras<sup>3</sup>; lápiz; accesorios de transporte: correa de mano, patilla de soporte, correa para el hombro y empuñadura

## Garantía

Sujeto a los términos de la declaración de garantía de hardware de Zebra, las tablets empresariales ET60/ET65 están garantizadas frente a defectos de fabricación y materiales durante un periodo de 3 (tres) años desde la fecha de entrega. Para consultar la declaración de garantía completa, visite: [www.zebra.com/warranty](http://www.zebra.com/warranty)

## Servicios recomendados

Servicios de asistencia Essential y Select de Zebra OneCare®; servicios de visibilidad Zebra: VisibilityIQ™ Foresight; servicios de aprendizaje

## Notas al pie

1. CBRS solo está disponible en EE. UU.
2. Se requiere una licencia de OCR Wedge para cada tipo de datos
3. Disponible en la primera mitad de 2024
4. El rendimiento de la batería y del supercondensador puede variar de acuerdo con las condiciones de uso. Las especificaciones están sujetas a modificaciones sin previo aviso

## Mobility DNA

Las soluciones Mobility DNA le ayudan a obtener mayor valor de los dispositivos Zebra añadiendo funcionalidad y simplificando el despliegue y la gestión de nuestros dispositivos móviles. Las funciones pueden variar dependiendo del modelo y puede ser necesario disponer de contrato de asistencia. Para conocer las soluciones compatibles, visite: [www.zebra.com/mobilitydna](http://www.zebra.com/mobilitydna)



Sede en NA y corporativa  
+1 800 423 0442  
inquiry4@zebra.com

Sede en Asia-Pacífico  
+65 6858 0722  
contact.apac@zebra.com

Sede en EMEA  
zebra.com/locations  
contact.emea@zebra.com

Sede en Latinoamérica  
+1 847 955 2283  
la.contactme@zebra.com

---

ZEBRA y la cabeza Zebra estilizada son marcas comerciales de Zebra Technologies Corp. registradas en numerosas jurisdicciones de todo el mundo. Android es una marca comercial de Google LLC. El resto de marcas comerciales pertenecen a sus propietarios respectivos. ©2024 Zebra Technologies Corp. y/o sus filiales.  
07/13/2023 HTML